



Spaceline[®]
Fiber

LASER
division 


INDUSTRIAL CUTTING SOLUTIONS

Agente exclusivo México y LATAM:

GRUPO INDUCOR

Ciudad de México - MÉXICO

Tel.: +52 55 2449 4212

Bogotá - COLOMBIA

Tel.: +57 317 431 0803

info@grupoinducor.com
www.grupoinducor.com

TCIcutting[®]
waterjet & laser systems



La solución de corte láser 3D inteligente

Spaceline[®] Fiber

TCI Cutting Spaceline Fiber, abre todo un nuevo mundo de posibilidades de producción 3D con corte láser de 5 ejes. Un sistema totalmente robotizado con el que la producción de cortes complejos, pasa a ser un tarea sencilla. El potente brazo que aloja el cabezal de corte 3D, posibilita la creación de programas de corte con múltiples ángulos para una misma pieza, una aceleración de más de 1G y con potencias desde 1 a 3 kW (hasta 6 kW especial). El recorrido de 700 mm del eje Z ofrece posibilidades infinitas para el corte tanto mediante robot, como gracias a la utilización de una mesa de trabajo.

La tecnología de fuente láser de fibra es la encargada de producir series de producción a una alta velocidad y aun coste mínimo, siendo este sistema uno de los mas completos e inteligente del mercado. Su conectividad con los sistemas digitales, genera un flujo de producción inigualable.

Versatilidad e infinidad de configuraciones, hacen de la Spaceline una máquina capaz de adaptarse a las necesidades de cualquier sector.

Modelos serie Spaceline Fibra	Potencia - Resonador	Medidas
Spaceline 1540 Fibra	IPG. Potencias desde 1.000 W hasta 3.000 W	1.550x4.050x700 mm



Características	Datos Técnicos
Carga máxima	600 kg
Cabezales	1 (5 ejes)
Vel. Máx. pos. (simultáneo)	85 m/min
Aceleración Máx. axial	1G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.03 mm
Potencias	De 1.000 W a 3.000 W
Recorrido ejes (X, Y, Z)	1.550 x 4.050 x 700 mm
Eje de GAP dedicado (W)	Incluido
Motorización de mesas de carga	Incluido
Motorización de piezas con robot	Opcional
Sistema de medición	Reglas ópticas absolutas

Especificaciones

- Aceleración: 1G
- Velocidad máxima de posicionamiento simultáneo: 85 m/min
- Precisión: ± 0.05 mm
- Eficiencia energética: consumo eléctrico muy reducido
- Excelente calidad de corte, en chapas con espesores finos, como espesores medios
- Resonador IPG. Potencias desde 1 kW hasta 3 kW
- Cabezal de 3 ejes. Giro infinito e inclinación de $\pm 135^\circ$
- Máquina totalmente cerrada y cabinada, para asegurar la máxima protección al operario
- Efectivo sistema de cambio de alta a baja presión de gas
- Sensor capacitativo, cabezal de corte de alta presión
- Tablas de parámetros de TCI Cutting
- Corte previo del film protector
- Función de control de potencia de Nesting automático y mecanizado (esquinas, inicios)
- Función de cálculo automático de tiempo y coste de pieza
- Conexión mediante red con PC externo
- Mesas motorizadas (opcional)
- Extracción de humos
- Sensor de referencia sobre 3 puntos (detección de rotación de chapa)
- Sensor piercing (opcional)
- Recogedor de piezas y retales
- Sistema de dos válvulas proporcionales para diferentes presiones de gas y sistema especial para corte en alta presión
- Pantalla control producción
- CNC Fanuc 30iL-B
- Sistema refrigeración
- Limpieza automática de boquilla
- Control de focal automática
- Pantalla MultiTouch con mando control
- Regulación Altura Ultra Rápida
- TCI Smart Touch 6.0
- TCI Automatic cutting system 3.2 (automatización colas de trabajo)

