



Smartline[®]
CO₂

LASER 
division

 **INDUCOR**
INDUSTRIAL CUTTING SOLUTIONS

Agente exclusivo México y LATAM:

GRUPO INDUCOR

Ciudad de México - MÉXICO

Tel.: +52 55 2449 4212

Bogotá - COLOMBIA

Tel.: +57 317 431 0803

info@grupoinducor.com

www.grupoinducor.com

TCI cutting[®]
waterjet & laser systems



Excelente calidad de corte
y bajos costes de producción

Smartline[®] CO₂

Disponible en potencias que van desde 1.000 W hasta 3.000 W.

Esta serie ofrece alta calidad de corte, tanto en materiales con **espesores finos**, como en materiales con **espesores gruesos**, siendo la tecnología apropiada para el corte de hierro en gran volumen, en todos los espesores. Ofrece **altos rendimientos** con **mínimos costes de mantenimiento**.

Modelos serie Smartline CO ₂	Potencia - Resonador	Medidas
Smartline 3015 CO ₂	Fanuc. Potencias desde 1.000 W hasta 3.000 W	3.000x1.500x100 mm



Características	Datos Técnicos
Carga máxima	950 kg
Cabezales	1
Vel. Máx. pos. (simultáneo)	160 m/min
Aceleración Máx. axial	19,6 m/s ² (2G)
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm/m
Potencias	De 1.000 W a 3.000 W
Sistema de extracción de humos	Incluido
Sistema de refrigeración	Incluido
Mesa intercambiable automática	Incluido
Cargador y descargador automático	Opcional

Especificaciones

- Aceleración: 19,6 m/s² (2G)
- Velocidad máxima de posicionamiento simultáneo: 160 m/min
- Precisión: ± 0.05 mm
- Ofrecen altos rendimientos con mínimos costes de mantenimiento
- Excelente calidad de corte, tanto en materiales con espesores finos, como espesores gruesos
- La serie Smartline CO₂: Resonador FANUC . Potencias desde 1 kw hasta 3 kw. Control Fanuc
- Diseño compacto con protección para el operario
- Efectivo sistema de cambio de alta a baja presión de gas
- Sistema de ultra secado y filtraje de aire
- Cambio de lentes mediante cartuchos intercambiables de 3.75", 5", 7.5", 10"
- Sensor capacitativo, cabezal de corte de alta presión
- El mejor resultado de corte con la compensación constante de la focal a través de espejo adaptativo
- Tablas de parámetros de TCI Cutting
- Corte previo del film protector
- Función de control de potencia de Nesting automático y mecanizado (esquinas, inicios)
- Función de cálculo automático de tiempo y coste de pieza
- Conexión mediante red con PC externo
- Cambio de mesas automático
- Extracción de humos
- Sensor de referencia sobre 3 puntos (detección de rotación de chapa)
- Sensor piercing
- Recogedor de piezas y retales
- Sistema de dos válvulas proporcionales para diferentes presiones de gas y sistema especial para corte en alta presión

