



Mach Five[®] series

BENDING
division 

 **INDUCOR**
INDUSTRIAL CUTTING SOLUTIONS

Agente exclusivo México y LATAM:

GRUPO INDUCOR

Ciudad de México - MÉXICO

Tel.: +52 55 2449 4212

Bogotá - COLOMBIA

Tel.: +57 317 431 0803

info@grupoinducor.com

www.grupoinducor.com

TCI cutting[®]
waterjet & laser systems



Mach Five® series

- Control numérico con gráficos en color
- Fococélulas de seguridad
- Bomba silenciosa interna
- Sistema hidráulico regulado por válvulas sincronizadas
- Líneas ópticas de alta precisión
- Amarre rápido regulable
- Utillaje, templado y rectificado para ajuste rápido de utillaje
- Sistema de topes posteriores (fingers) con doble guía lineal, indicador Led de contacto
- Sistema de compensación activo hidráulico
- Panel eléctrico con componentes de alta calidad
- Sistema Start&Stop
- Sistema híbrido para ahorro de energía
- Modelo preparado para todo tipo de automatización

Características	30T	50T	70T	110T		
fuerza de prensado	30	50	50	70	110 110 110 110 110	ton.
longitud de plegado	1250	1670	2100	2600	2600 3100 4100 5100 6100	mm.
distancia entre montantes	1200	1300	1600	2100	2100 2600 3600 4600 5600	mm.
cuello de cisne (saliente)	0 150	300	300	400	400 400 400 400 500	mm.
carrera de cilindro/pistón	340	200	200	300	300 300 300 300 300	mm.
distancia máxima mesa-trancho	800	400	400	500	500 500 500 500 500	mm.
recorrido tope trasero	905	800	800	800	800 800 800 800 800	mm.
altura de trabajo	200	950	950	950	950 950 950 950 1075	mm.
avance rápido	0-10	200	200	200	200 200 200 180 150	mm/seg.
máximo avance de trabajo	200 3	0-10	0-10	0-10	0-10 0-10 0-10 0-10 0-10	mm/seg.
velocidad de retroceso	25	200	200	200	200 200 180 160 130	mm/seg.
potencia motor	3	5,5	5,5	11	15 15 15 15 15	kW
capacidad de aceite (aceite no incluido)		40	40	100	100 100 100 100 100	lit.
peso aproximado		3,8	4,2	8,5	8,5 10 12,3 14,6 15,9	ton.



Características	170T					250T					320T				
fuerza de prensado	170	170	170	170	170	250	250	250	250	250	320	320	320	320	ton.
longitud de plegado	2600	3100	4100	5100	6100	3100	4100	5100	6100	6100	3100	4100	5100	6100	mm.
distancia entre montantes	2100	2600	3600	4600	5600	2600	3600	4600	5600	5600	2600	3600	4600	5600	mm.
cuello de cisne (saliente)	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	mm.
carrera de cilindro/pistón	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	mm.
distancia máxima mesa-tranchar	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	mm.
recorrido tope trasero	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	mm.
altura de trabajo	950	950	950	950	1075	965	965	985	1075	1075	965	965	965	965	mm.
avance rápido	200	200	200	180	150	200	200	160	150	150	180	180	150	150	mm/seg.
máximo avance de trabajo	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-8,5	0-8,5	0-8,5	0-8,5	mm/seg.
velocidad de retroceso	200	200	200	160	130	180	180	150	120	120	180	180	140	120	mm/seg.
potencia motor	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	30	30	30	30	30	30	30	30	30	kW
capacidad de aceite (aceite no incluido)	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	lit.
peso aproximado	10	12,1	15	18,7	22	16,1	20	27	33	33	18,5	22	28,7	35	ton

Mach Five[®] series

Equipamiento estándar

- Tope trasero con 4 Ejes .(Y-1,Y-2,X,R)
- Altura ajustable, brazos deslizables con soportes delanteros
- Útiles superiores e inferiores con tratamiento térmico de gran calidad
- Sistema europeo de sujeción
- Topes trasero controlado por el CNC
- Cuello de cisne de 300 a 500 mm
- Tope trasero con 2 fingers
- Lazer Safe
- Sistema Flex
- Pedal de acuerdo a la normativa CE
- Cilindros superiores totalmente protegidos
- Control Esautomotion S650
- Bomba: VOITH
- Líneas ópticas: GIVI
- Plomería: HOERBIGER
- Cuadro electrónico: TELEMECÁNICA-SCHNEIDER, ESAUTOMOTION

Equipamiento opcional

- Ejes adicionales Z1 y Z2
- Ejes adicionales X5 ó X6
- Blocaje sistema europeo, superior e inferior
- Blocaje Wila Pro superior
- Blocaje Wila Premium superior
- Blocaje Wila inferior
- Centralita hidráulica
- Mesa de bloqueo neumática
- Tope adicional
- Acompañador de chapa fina frontal
- Sistema de refrigeración por aceite
- Kit Iris Plus - LazerSafe
- Kit Clever Crowning, bombeado vía CNC sistema de compensación activo
- Control numérico (CNC) ESA S650W
- Sistema de compensación activa Clever Crowning
- Célula robotizada

